

TTECTROL GEAR CLP 150

zinkfreies Industriegetriebeöl

TTECTROL GEAR CLP 150 ist ein Industriegetriebeöl mit exzellenten Extreme-Pressure (EP)-Eigenschaften und einem hohem Lastaufnahmevermögen.

TTECTROL GEAR CLP 150 entsprechen der DIN 51517-3 bzw. Getriebeöle CKC/CKD gemäß ISO 6743-6 und ISO 12925-1.

TTECTROL GEAR CLP 150 wird empfohlen für den Einsatz in Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckenradgetrieben mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung.

| Vorteil | Nutzen |
|-----------------------------|---|
| Guter Korrosionsschutz | Schützt die Bauteile und verzögert die Rostbildung |
| Geringe Schaumneigung | Effektive Schmierung an allen Metallteilen |
| Gutes Luftabscheidevermögen | Verbesserte Schmierwirkung |
| Gute Alterungsbeständigkeit | Lange Einsatzzeit durch spezielle Grundöleigenschaft verringern den Verbrauch |
| Guter Verschleißschutz | Bauteile werden weniger beansprucht, Betriebskosten werden gesenkt |

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 03.06.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TTECTROL GEAR CLP 150

zinkfreies Industriegetriebeöl

| |
|---|
| Leistungsprofil |
| Viskosität |
| ISO VG 150 |
| Spezifikationen |
| <ul style="list-style-type: none">• DIN 51 517-3 CLP• ISO 6743-6 und ISO 12925-1 CKC/CKD |
| Anwendungshinweise |
| Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. |

| Kenndaten (Durchschnittswerte) | | |
|-----------------------------------|-------------------------|----------------|
| Kennwert | typischer Wert | Prüfmethode |
| kinematische Viskosität bei 40°C | 150 mm ² /s | DIN 51 562 - 1 |
| kinematische Viskosität bei 100°C | 14,7 mm ² /s | DIN 51 562 - 1 |
| Viskositätsindex | 97 | DIN ISO 2909 |
| Dichte bei 15°C | 0,878 g/ml | DIN 51 757 |
| Pourpoint | -18 °C | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | 250 °C | DIN ISO 2592 |

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 03.06.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter