

## TTECTROL GEAR CLP 150

### zinkfreies Industriegetriebeöl

TTECTROL GEAR CLP 150 ist ein Industriegetriebeöl mit exzellenten Extreme-Pressure (EP)-Eigenschaften und einem hohem Lastaufnahmevermögen.

TTECTROL GEAR CLP 150 entsprechen der DIN 51517-3 bzw. Getriebeöle CKC/CKD gemäß ISO 6743-6 und ISO 12925-1.

TTECTROL GEAR CLP 150 wird empfohlen für den Einsatz in Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckenradgetrieben mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung.

Vorteil	Nutzen
Guter Korrosionsschutz	Schützt die Bauteile und verzögert die Rostbildung
Geringe Schaumneigung	Effektive Schmierung an allen Metallteilen
Gutes Luftabscheidevermögen	Verbesserte Schmierwirkung
Gute Alterungsbeständigkeit	Lange Einsatzzeit durch spezielle Grundöleigenschaft verringern den Verbrauch
Guter Verschleißschutz	Bauteile werden weniger beansprucht, Betriebskosten werden gesenkt

Herausgebende Stelle:  
BayWa AG, München  
Energie  
Technischer Einkauf Schmierstoffe  
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 03.06.19  
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.  
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter [www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter](http://www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter)

## TTECTROL GEAR CLP 150

zinkfreies Industriegetriebeöl

<b>Leistungsprofil</b>
<b>Viskosität</b>
ISO VG 150
<b>Spezifikationen</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• DIN 51 517-3 CLP</li><li>• ISO 6743-6 und ISO 12925-1 CKC/CKD</li></ul>
<b>Anwendungshinweise</b>
Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregathersteller zu beachten.

Kenndaten (Durchschnittswerte)		
Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40°C	150 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562 - 1
kinematische Viskosität bei 100°C	14,7 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562 - 1
Viskositätsindex	97	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	0,878 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-18 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	250 °C	DIN ISO 2592

Herausgebende Stelle:  
BayWa AG, München  
Energie  
Technischer Einkauf Schmierstoffe  
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 03.06.19  
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.  
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter [www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter](http://www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter)